

CATALOGUE

Bombas Trief

**Pompes à
va-et-vient
rotatif, à ailettes
et à rotor flexible**

Spécialistes de la conception et de la fabrication de pompes utilisant différentes technologies et pour diverses applications.



bombas

TRIEF

depuis 1967

TABLE DES MATIÈRES

1. Qui sommes-nous?	03
2. Que faisons-nous?	05
3. Comment le faisons-nous?	07
4. Gamme de produits : Pompes Série BAL	09
5. Gamme de produits : Pompes Série TRIEF	13
6. Gamme de produits : Pompes Série RF	18
7. Gamme de produits : Adaptabilité	22
8. Gamme de produits : Résumé d'applications	24



1 Qui sommes-nous?

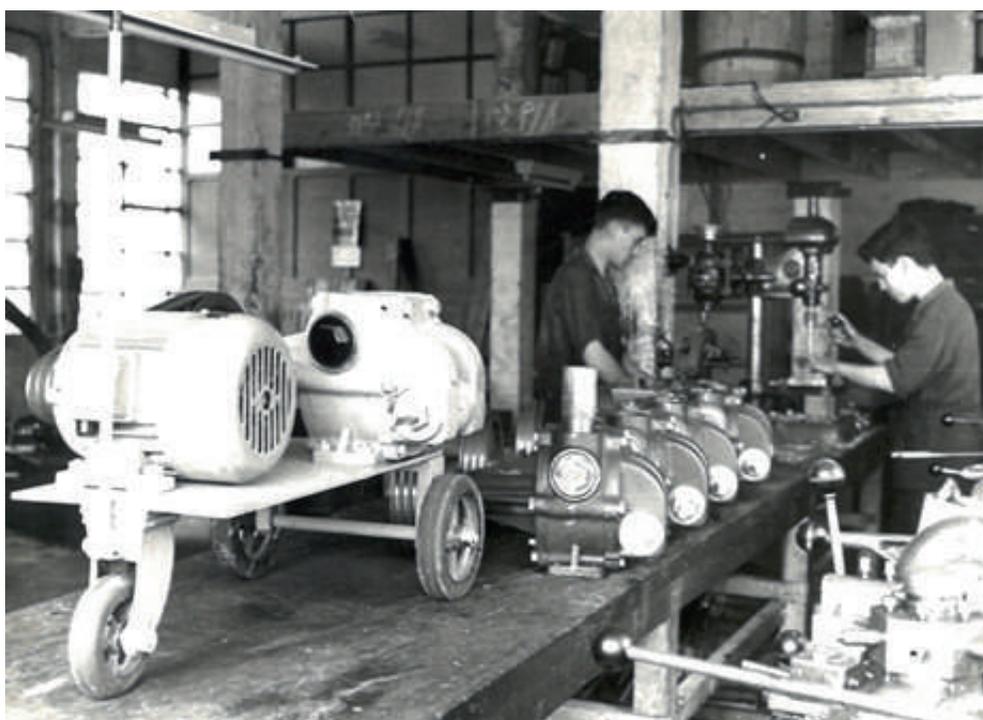
BOMBAS TRIEF S.L. A ÉTÉ FONDÉE À BILBAO, DANS LE QUARTIER DE ZORROZA, PAR JOSÉ ARREDONDO MATO, EN 1967.

Les premières pompes conçues et fabriquées par Bombas Trief étaient des modèles à piston rotatif (série Trief). Elles furent tellement bien accueillies par le marché que l'entreprise commença à prendre de l'essor et à se développer à mesure qu'elle créait et fabriquait de nouvelles pompes utilisant différentes technologies comme les pompes à rotor flexible (série RF) et les pompes à ailettes (série BAL).

QUI SOMMES-NOUS?

Bien que nous ayons constamment le regard tourné vers l'avenir, nous n'oublions jamais nos origines et nos valeurs (sérieux, qualité, fiabilité et engagement). C'est ce qui nous permet d'atteindre l'équilibre parfait entre innovation et tradition aboutissant à un produit d'une qualité extraordinaire qui trouve sa place dans une vaste gamme d'applications.

L'engagement, la recherche de l'excellence et le travail constant de tous les employés qui composent cette entreprise nous ont permis de devenir une **référence dans le domaine de la fabrication de pompes pour fluides à l'échelon national et international**. Actuellement, notre produit est implanté avec succès chez plus de 3 000 clients répartis sur tous les continents.



L'IMPORTANCE DE LA FAMILLE

Il y a plus de 50 ans, notre fondateur décidait de créer Bombas Trief dans un petit atelier du quartier dans lequel il vivait. Depuis lors, trois générations de la famille Arredondo ont travaillé au sein de l'entreprise et continuent à le faire.

Mais pour Bombas Trief, le concept de famille est bien plus large. En effet, pour nous, toutes les personnes qui travaillent chaque jour dans l'entreprise constituent notre famille. C'est pour cela que nous réaffirmons et défendons des valeurs comme la générosité, le respect et la responsabilité

de veiller au bien-être du groupe.

Nous sommes une entreprise familiale, nous générons des emplois constamment et fournissons un service fondamental à notre communauté. Nous contribuons à bâtir une société plus juste et cela nous remplit de fierté.



2 Que faisons-nous?

**NOUS CONCEVONS ET FABRIQUONS DES POMPES
POUR LE SOUTIRAGE DE TOUT TYPE DE FLUIDES.**

Nos pompes sont fabriquées dans différents matériaux et fonctionnent selon diverses technologies, ce qui nous permet de garantir une adaptation totale aux caractéristiques uniques de chaque application et aux besoins spécifiques de tous nos clients.

Le résultat est un produit adapté à une grande variété d'utilisations : depuis des applications dans l'industrie alimentaire, la chimie et la pétrochimie, l'énergie et l'industrie papetière, jusqu'à des applications dans le domaine des cosmétiques, du recyclage, du transport et des asphaltes, entre autres.



**Industrie chimique
et pétrochimique**



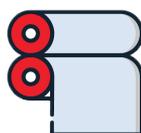
**Industrie alimentaire
humaine et animale**



**Asphalte
et bitume**



Énergie



Industrie



**Industrie
cosmétique**



**Industrie du
recyclage**



Transport



**Autres : AdBlue,
boissons**



3 Comment le faisons-nous?

NOTRE PRINCIPALE CARACTÉRISTIQUE : FAIRE NOTRE TRAVAIL AVEC PASSION, QUALITÉ ET INNOVATION.

Chez Bombas Trief, nous sommes des passionnés de notre travail. Nous sommes fiers de nos pompes et nous sommes convaincus que nous créons de la valeur dans tout ce que nous faisons.

Avec passion

Depuis la création de l'entreprise, nous nous sommes toujours démarqués en ce que nous sommes des passionnés de notre travail.

Nous sommes fiers de nos pompes, car nous savons qu'elles créent de la valeur et que notre enthousiasme transparaît dans tout ce.

Avec qualité et innovation

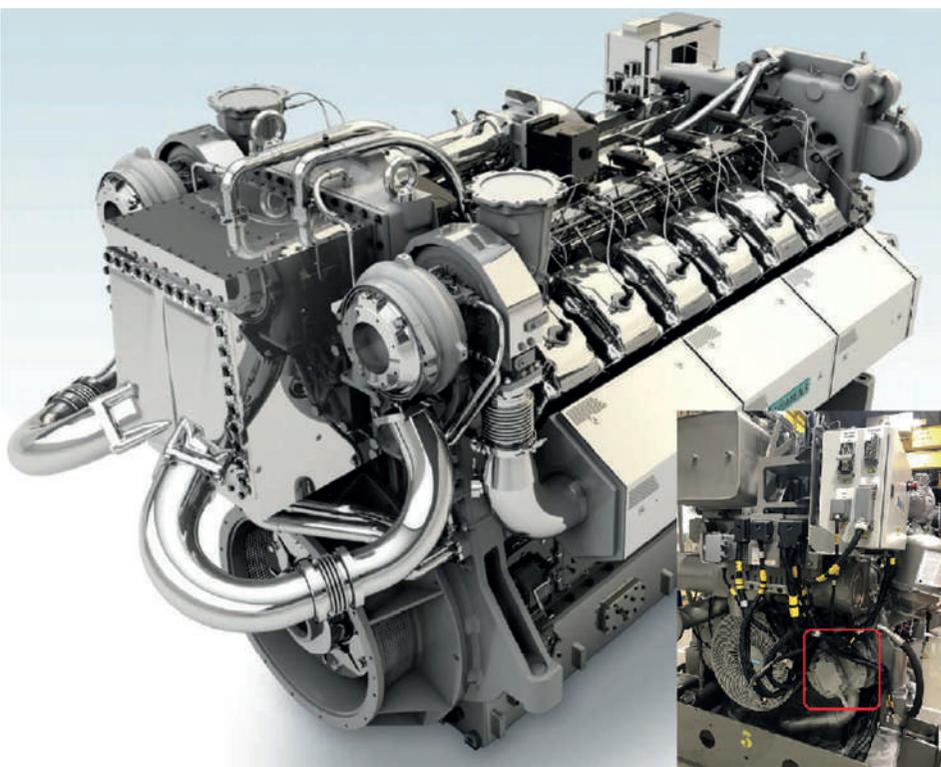
Bombas Trief a été fondée autour de deux piliers essentiels : la qualité et l'innovation.

Nous sommes une entreprise axée sur les clients (ce sont eux qui motivent tout ce que nous faisons). Notre longue expérience nous permet de parler leur langue, de nous adapter à leurs besoins et de les aider à atteindre leurs objectifs. Nous parvenons ainsi à un niveau de satisfaction extrêmement élevé qui se traduit par des relations pérennes.



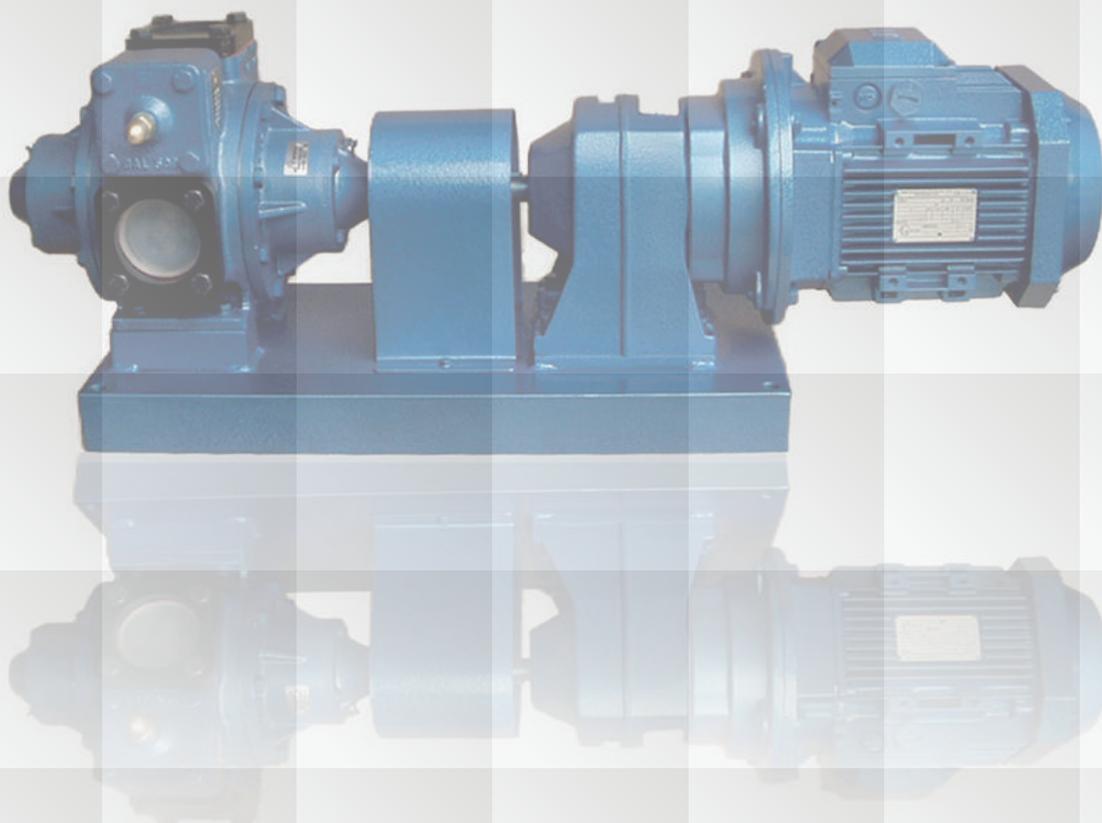
Choisis un travail que tu aimes et tu n'auras pas à travailler.

Confucius, IVe et Ve s. av.



Notre signature: les 3

Tous nos projets portent le sceau des 3 E = Empathie (pour comprendre les besoins de chaque client) + Efficacité (pour fournir les meilleures solutions) + Exigence (pour maintenir la qualité et la durabilité requises dans le temps). C'est ainsi que nous parvenons à un niveau de satisfaction extrêmement élevé qui se traduit par des relations pérennes.



GAMME DE PRODUITS

4 Pompes à ailettes

FAMILLE BAL : 2R - 2R S - C - D

Les pompes Trief à ailettes sont des pompes à déplacement positif, volumétriques et auto-aspirantes. Ces modèles extrêmement robustes sont construits en fonte, en Ni-resist ou en acier inoxydable. Ils sont équipés d'une soupape de sécurité et scellés par une fermeture mécanique, un joint ou une garniture. Leurs ailettes sont auto-ajustables ; elles sont automatiquement poussées dans les rainures du rotor afin de compenser leur usure et ainsi conserver une excellente efficacité volumétrique dans le temps. Elles conviennent à une grande variété de produits, aussi bien les fluides ayant une viscosité très faible que ceux qui présentent une viscosité très élevée.



Bal 2R

Pompe à débit constant, silencieuse, robuste et à haut rendement. Elle est très fréquemment utilisée dans les raffineries d'huile et de pétrole, les sites de production de gaz, les stations-service et les aéroports (pour le soutirage de gasoil, essences, kérosène, combustibles d'aviation, biodiésel, etc.), les terminaux maritimes (pour le stockage de vracs liquides, d'huiles d'origine végétale, d'acides gras, etc.), dans l'industrie chimique (pour la fabrication d'alcools, de solutions hydroalcooliques, etc.), dans le secteur oléicole pour les moulins et les entrepôts (afin de transvaser l'huile d'olive, de tournesol, etc.) et les usines d'aliments pour animaux (pour le soutirage de tout type de graisses). Elle possède deux fermetures mécaniques et deux roulements.



Bal 2R-S

Cette pompe est couplée au moyen d'un support à un moteur hydraulique de type orbital et dispose de deux fermetures mécaniques et de deux roulements. Elle est particulièrement indiquée pour une installation sur citerne (hydrocarbures, AdBlue, etc.).



Bal C

Pompe à chambre de chauffe intégrée très utile lorsque le produit à soutirer présente une viscosité élevée. La chambre peut être utilisée avec de l'eau chaude, de l'huile ou de la vapeur. La température de travail dépasse les 250 °C. Ce modèle est particulièrement recommandé pour le soutirage d'asphaltes, d'émulsions, de bitume, de graisses, de paraffines, etc.

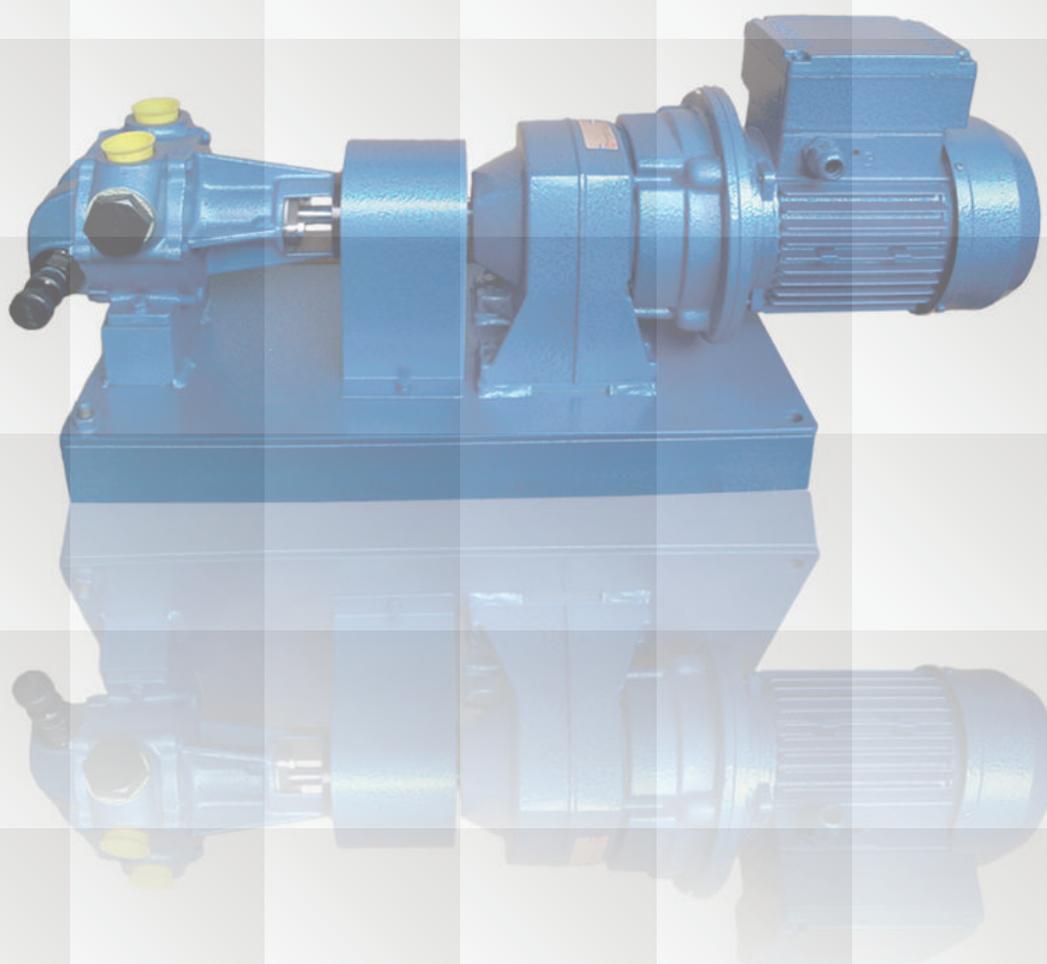


Bal D

Ce modèle comporte une double sortie à essieu qui la rend extrêmement polyvalente. Elle devient réversible en modifiant simplement la prise de force (rotation horaire et anti-horaire). L'étanchéité du liquide à soutirer est garantie grâce à deux fermetures mécaniques. Elle est particulièrement indiquée pour transvaser des combustibles liquides dans des camions-citernes et pour le soutirage de solvants, d'essence, de gasoil, de fioul, etc.

“Les données fournies dans le tableau suivant sont indicatives pour des fluides ayant une viscosité de 10 cSt.”

SÉRIE	OUVERTURE	DÉBIT L/H	TR/MIN.	HAUTEUR(M)	PUISSANCE (KW)
BAL 300	1 ¼"	6.000	1.400	35	1,1
		4.000	930	35	0,75
BAL 400	1 ½"	12.000	740	35	2,2
		10.000	640	35	1,5
		7.500	485	35	1,1
BAL 500	2 ½"	30.000	650	35	4
		24.000	520	35	3
		18.000	400	35	2,2
BAL 600	3"	60.000	650	35	7,5
		48.000	520	35	5,5
		36.000	400	35	4
BAL 800	4"	114.000	520	35	15
		90.000	410	35	11
		80.000	370	35	11



GAMME DE PRODUITS

5 Pompes à piston à va-et-vient rotatif

FAMILLE TRIEF : AX - ACC - ACP - AXP - ACCP

Les pompes Trief à va-et-vient rotatif sont des pompes volumétriques à déplacement positif, réversibles et auto-aspirantes, dotées d'un grand pouvoir d'aspiration et d'une haute efficacité volumétrique. Elles conviennent à une grande variété de produits, aussi bien les fluides ayant une viscosité très faible que ceux qui présentent une viscosité très élevée. Ce sont des pompes très robustes construites en fonte, en Ni-resist ou en acier inoxydable et scellées par une fermeture mécanique, un joint ou une garniture.

Applications

Ces pompes sont particulièrement adaptées pour les liquides sensibles à l'agitation, mais elles conviennent aussi au :

- Soutirage de produits légers (huile d'olive, huiles thermiques, huiles végétales, acétones, alcools, benzols, styrène, hexane, gazoles, essences, hydrocarbures aliphatiques, hydrocarbures aromatiques, kérosène, toluène, etc.).
- Le soutirage de produits visqueux (huiles industrielles, huiles minérales, adhésifs, additifs, goudrons, asphalte, vernis, polychlorure de vinyle, colle d'urée-formaldéhyde, cosmétiques, dentifrices, lessives, émulsions, fuel-oil, graisses, isocyanate, savons, mélasses, paraffines, pâtes de raffinerie, peintures, plastiques, polyols, résines, silicates, huiles pour boîtes de vitesses, etc.).
- Le soutirage de produits alimentaires (huiles alimentaires, crèmes, chocolats, glacés, glucose, sirops, jus, beurre, mayonnaise, confitures, miels, pâtes, pâte à biscuits, pâtes à gâteaux, sauce tomate, etc.) entre autres.



Trief AX

Ce modèle est utilisé lorsque la sortie du liquide est libre et qu'il n'est pas nécessaire de réguler le débit ou la pression.



Trief ACC

Ce modèle dispose d'une soupape de sécurité intégrée qui permet de réguler le débit et la pression.



Trief ACP

Ce modèle intègre une chambre de chauffe (située du côté opposé à l'entraînement) utile pour chauffer et refroidir le produit.



Trief AXP

Ce modèle intègre une chambre de chauffe (située du côté de l'entraînement) utile pour chauffer et refroidir le produit.



Trief ACCP

Ce modèle dispose d'une soupape de sécurité et d'une chambre de chauffe située du côté de l'entraînement.

“Les données fournies dans le tableau suivant sont indicatives pour des fluides ayant une viscosité de 375 cSt.”

SÉRIE	OUVERTURE	DÉBIT L/H	TR/MIN.	HAUTEUR(M)	PUISSANCE (KW)
TRIEF 100	Rosca 3/8"	800	1.450	10 20 30 40 50	0,37
TRIEF 200	Rosca 3/4"	1.500	1.450	30 40 50	0,55
				10 20	0,37
TRIEF 300	Rosca 1"	2.500	580	30 40 50	1,5
				20	1,1
				10	0,75
TRIEF 400	Rosca 1 1/2"	6.000	490	30 40 50	2,2
				10 20	1,5
TRIEF 500	Rosca 2 1/2"	15.000	465	50	5,5
				30 40	4
				20	3
				10	2,2
TRIEF 600	Rosca 3 1/2"	25.000	365	50	11
				40	7,5
				30	5,5
				10 20	4
TRIEF 600B	Brida 4" DIN 2573	25.000	365	50	11
				40	7,5
				30	5,5
				10 20	4
TRIEF 700	Brida 5" DIN 2510	43.000	345	50	15
				40	11
				30	11
				20	7,5
				10	5,5
				5	4
TRIEF 800	Brida 6" DIN 2510	64.000	325	50	18,5
				40	15
				30	11
				20	11
				10	7,5
				5	5,5



GAMME DE PRODUITS

6 Pompes à rotor flexible

FAMILLE RF: S

Les pompes Trief à rotor flexible sont des pompes à déplacement positif, réversibles et auto-amorçantes. Fabriquées en fonte, en bronze ou en acier inoxydable, ce sont des pompes extrêmement robustes. Elles sont équipées d'une fermeture mécanique et conviennent à une grande variété de produits, des fluides ayant une viscosité très faible à ceux qui présentent une viscosité très élevée, en passant par les liquides contenant des substances très abrasives, voire des particules en suspension.

Débits maximum

RF 5800	5,5m ³ /h
RF 5900	11,4m ³ /h
RF 6900	21m ³ /h

Principe de fonctionnement

Les pompes TRIEF à rotor flexible sont des pompes rotatives dont l'auto-amorçage est généré par la flexion et le redressement constants des aubes de la turbine. Chaque aube commence à plier à mesure que l'excentrique monte au centre de l'orifice d'évacuation et se déploie sur toute la longueur quand elle se sépare de

l'excentrique après être passée par l'orifice d'entrée. L'augmentation du volume entre deux aubes contiguës dans l'orifice d'entrée crée un vide qui entraîne le liquide vers cet espace plus grand. La réduction volumétrique dans l'orifice d'évacuation pousse ensuite le liquide vers la sortie dans le tuyau d'évacuation.

Applications

Les pompes à turbine flexible servent à déplacer des liquides visqueux que les pompes centrifuges ne peuvent pas traiter ainsi que les liquides contenant des substances très abrasives pour lesquels les surfaces de contact des éléments rotatifs doivent être durcies.

Elles sont dès lors adaptées à de nombreux liquides industriels, depuis ceux qui sont légèrement corrosifs jusqu'à ceux qui sont très acides ou alcalins, des liquides ayant une viscosité similaire à celle de l'eau, à ceux qui sont tellement visqueux qu'il est nécessaire de faire vibrer le récipient pour qu'ils circulent et même pour les liquides contenant des particules en suspension.



RF S

Ce modèle dispose de deux roulements et d'une fermeture mécanique de type Roten 7K. Ces pompes sont fabriquées en acier inoxydable Aisi-316, en fonte GG-20 et en bronze RG10. Les turbines sont en néoprène ou en nitrile, en fonction du liquide à pomper. Elles sont fréquemment utilisées dans l'industrie alimentaire pour le soutirage des vins, du raisin égrappé, de la bière et des boissons alcoolisées en général, des produits laitiers, du beurre, de la mayonnaise, de la confiture, du miel, des sirops, des jus et de la pulpe de fruits, de la sauce tomate, etc. Ces pompes conviennent aussi parfaitement au soutirage de cosmétiques, de dentifrices, de lessives, de savons, de crèmes de soins personnels, de shampoings, d'émulsions et d'adhésifs, entre autres.

“Les données fournies dans le tableau suivant sont indicatives pour des fluides ayant une viscosité de 375 cSt.”

SÉRIE	OUVERTURE	DÉBIT L/H	TR/MIN.	HAUTEUR(M)	PUISSANCE (KW)
RF 5800M	1 ¼"	5.500	1.500	5	0,75
		5.000		10	
		4.500		15	
		3.000		20	
RF 5800	1 ¼"	5.500	1.500	5	0,75
		5.000		10	
		4.500		15	
		3.000		20	
		3.600	1.000	5	
		3.300		10	
		3.000		15	
		1.700		20	
RF 5900	1 ½"	11.400	1.500	5	1,5
		10.500		10	
		9.600		15	
		7.500		20	
		7.800	1.000	5	
		6.900		10	
		6.000		15	
		3.900		20	
RF 6000	2"	21.000	1.500	5	2,25
		19.000		10	
		14.500		15	
		11.000		20	
		14.000	1.000	5	
		13.000		10	
		11.000		15	
		7.000		20	

Adaptabilité

1. Matériaux

Nous fabriquons tous nos produits en fonte, en Ni-resist, en bronze et en acier inoxydable, afin de nous adapter aux particularités de chaque application et aux besoins de chaque client.

2. Étanchéisation

Nous disposons de différentes options d'étanchéisation :

- Fermetures mécaniques simples, dimensions conformes L1K, selon la norme DIN/EN.
 - Partie fixe en fonte, Ni-resist, aisi-420 à insert en carbure de tungstène, aisi-316.
 - Partie mobile : pièces métalliques en acier aisi-304 ou 316 et anneau mobile en carbone, carbure de tungstène ou silicium.
 - Joints NBR, EPDM, FPM FFKM.
- Joints mécaniques de type Roten 7 kk, 82.
- Garnitures dans différents matériaux.
- Différents types de joints.

3. Actionnements et accouplements

Nos équipements peuvent être entraînés par un moteur ou un motoréducteur. Différents types de moteurs peuvent être installés:

- Moteur électrique CA triphasé, monophasé, moteur CC.
- Moteur diesel
- Moteur essence.
- Motor hidráulico del tipo orbital.

Tous les actionnements peuvent être certifiés ATEX, Ip55, etc., et utiliser des accouplements élastiques ou par courroies.

4. Qualité

Toutes nos pompes passent par un processus de test exigeant sur notre banc d'essai moderne, garantissant la qualité et la durabilité que nos clients exigent.

5. Traitements

Pour certaines applications, il est possible d'appliquer des traitements spéciaux aux composants de la pompe qui sont en contact avec le fluide, dans le but d'augmenter leur résistance à l'usure et ainsi prolonger la vie utile de l'équipement dans les conditions les plus adverses.

6. Installation

Nous installons:

- Des équipements fixes. Sur un banc fixe fabriqué avec un profil UPN.
- Des équipements portables. Sur chariot.
- Des équipements monobloc.

Autres options

Il est possible d'intégrer d'autres composants tels que des tableaux de commande, un interrupteur inverseur ou un variateur de fréquence.

Résumé d'applications

	Chimie et pétrochimie	Alimentaton	Déchets	Énergie	Asphalte et Bitume	Industrie	Cosmétiques	Transports	Boissons alcoolisées
Famille BAL									
2R	x	x	x	x				x	x
2RS	x		x					x	x
C		x			x	x			
D	x							x	
Famille TRIEF									
AX		x		x	x	x	x		
ACC	x	x		x			x		
ACP		x							
AXP		x	x		x				
ACCP		x			x				
Famille RF									
S		x							x



FABRICANTS DE POMPES DEPUIS 1967

Lutxana Asua Errepidea, 26
48950 Erandio, Bizkaia

www.bombastrief.es